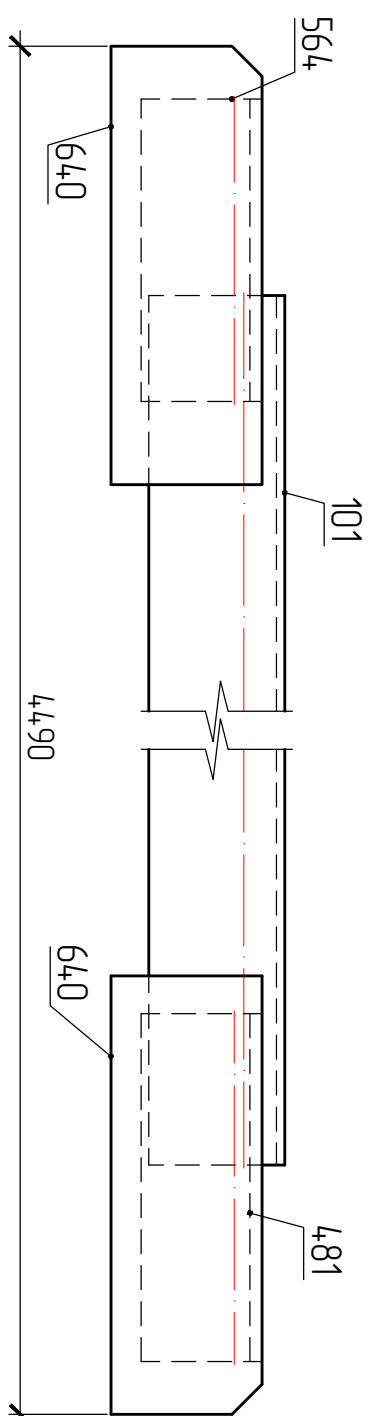
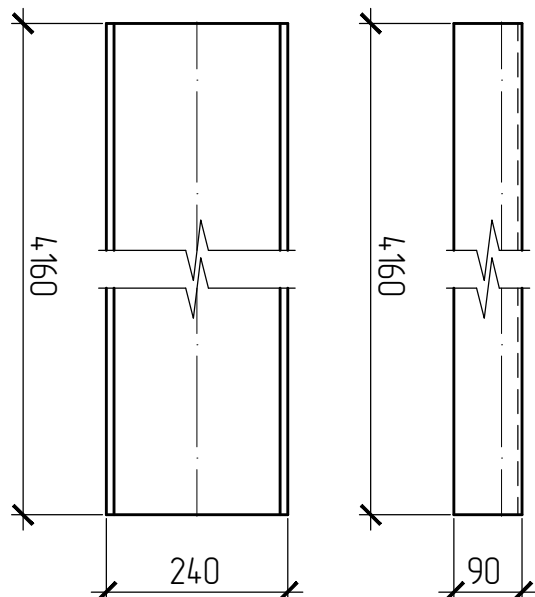


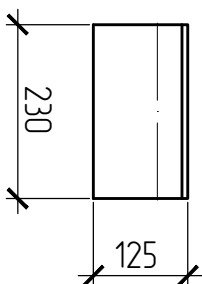
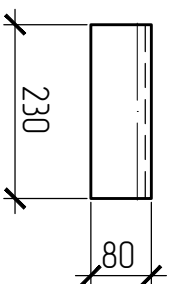
Маpкa PФ4-4 (1 шм.)



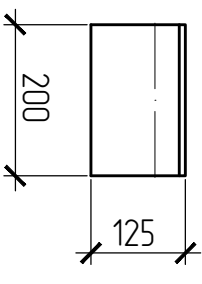
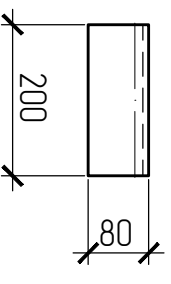
no3.101



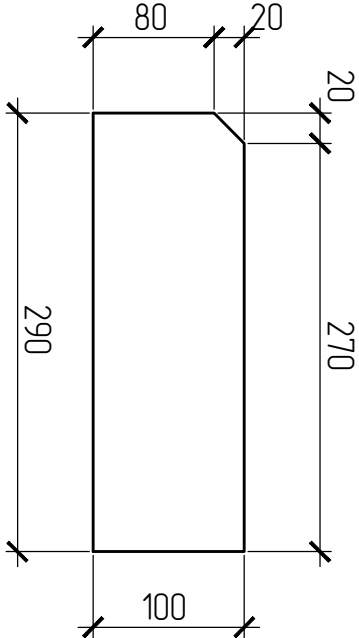
no3.481



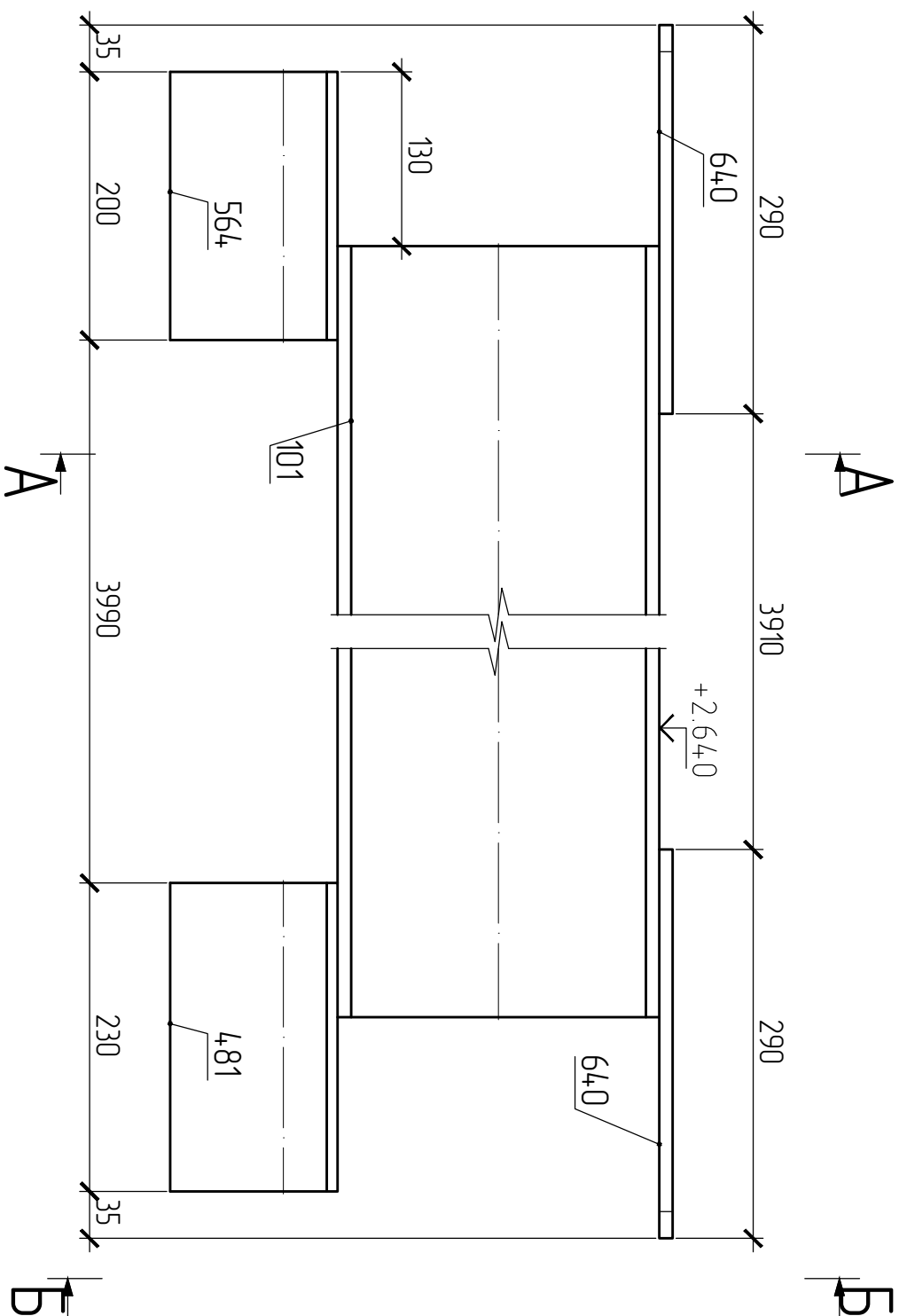
795.564



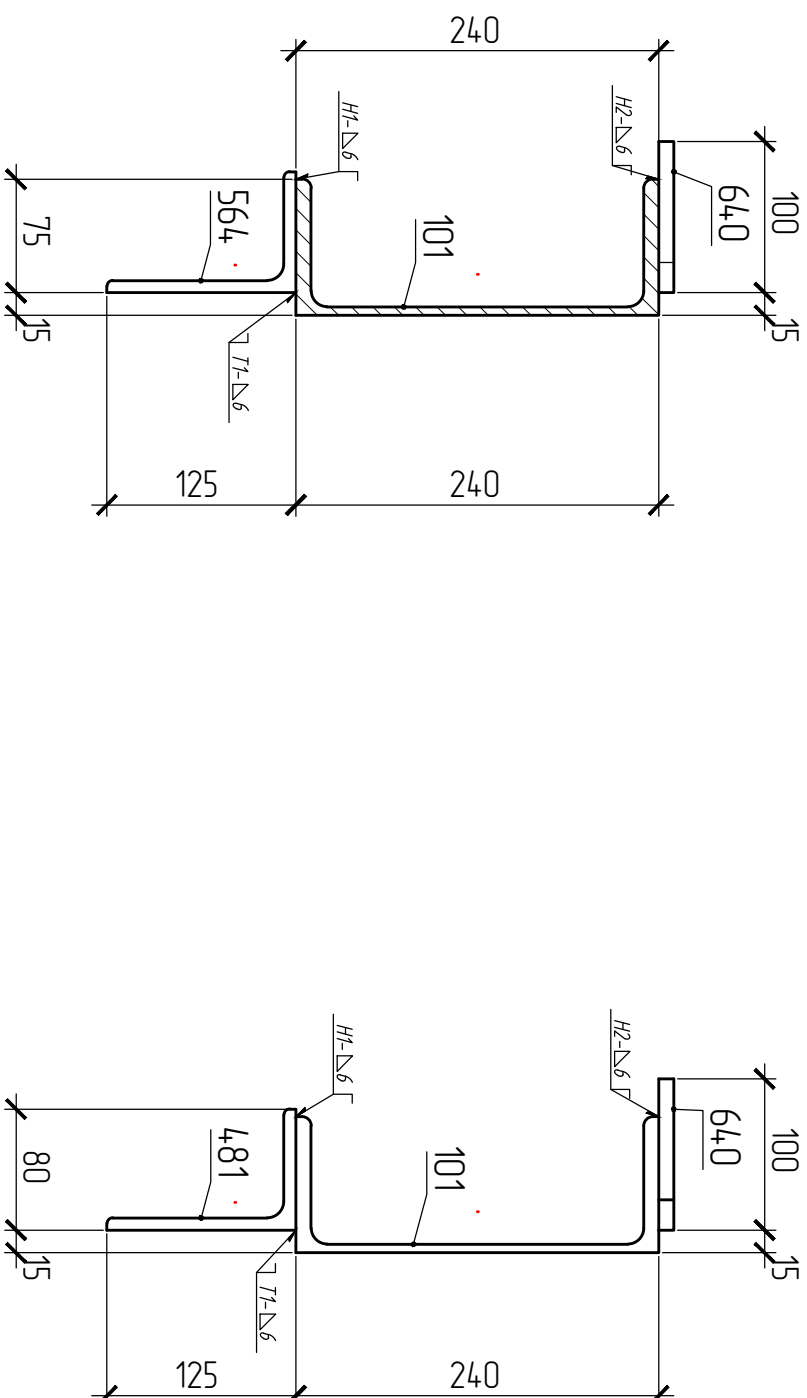
0+9.640



A - A



1



| СПЕЦИФИКАЦИЯ    |            |                 |   |           |          |              |          |             |            |            |
|-----------------|------------|-----------------|---|-----------|----------|--------------|----------|-------------|------------|------------|
| Марка эле-мента | № де-та-ли | Кон-во шт.      |   | Сечение   | Длина мм | Вес, кг      |          | Марка стали | Примечание |            |
|                 |            | м               | н |           |          | Одной детали | Всех шт. |             |            |            |
| РФ4-4           | 101        | 1               |   | С24П      | 4,160    | 99,8         | 99,8     | Эле-мент по | С245       |            |
|                 | 481        | 1               |   | 1125х80х8 | 230      | 29           | 29       |             | С245       | но монтаже |
|                 | 564        | 1               |   | 1125х80х8 | 200      | 25           | 25       |             | С245       | но монтаже |
|                 | 640        | 2               |   | - 100х10  | 290      | 23           | 46       |             | С245       | но монтаже |
|                 |            |                 |   |           |          |              |          |             |            |            |
|                 |            | Вес старых шриф |   | %         |          |              | 11       | 110,9       |            |            |
|                 |            |                 |   |           |          |              |          |             |            |            |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |          |             |            |
|-----------------|----------|-------------|------------|
| Профиль         | Вес (кг) | Марка стали | Примечание |
| L125x80x8       | 5,4      | C245        |            |
| т 10            | 4,6      | C245        |            |
| C24П            | 99,8     | C245        |            |
| На сборные швы: | 11       |             |            |
| Итого:          | 110,9    |             |            |

| ТРЕБУЈЕ СЕ ИЗГОТОВИТИ  |               |                    |      |
|------------------------|---------------|--------------------|------|
| Марка<br>элемен-<br>та | Кол-во<br>шт. | Вес, кгс           |      |
|                        |               | одногo<br>элементa | всех |
| РФ4-4                  | 1             | 1109               | 1109 |
| Общій вес 1109         |               |                    |      |

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СПБЗ-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить (Ф-021-12 спол)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВК СПБЗ-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать, на 80мм.

[illegible]